NOTES GENERALES

Qualité des bétons: (sauf indication contraire)

Partie de l'ouvrage	Classe de resistance	Enrobage minimum	Enrobage nominal	Tolérance -	Tolérance +
Passerelle	C50/60	40	45	-5	5
Voiles rotonde	C30/37	40	45	-5	5
Semelles et fondations	C30/37	30	40	-10	10
Béton de propreté	C12/15	-	-	-	-

Acier pour barres et treillis d'armature conformes aux NF EN 10080 ; NF A 35-080-1 et NF A 35-080-2: Nuance B500B.

▾ ▾ Béton vu :

-Coffrage lisse

- Teinte gris clair uniforme, sauf indication contraire
- Calepinage des panneaux régulier et joints invisibles

Qualité d'acier : (sauf indication contraire)

ACIER NON-INOXYDABLE :

Nuance d'acier selon le guide « Ponts mixtes en acier-béton, guide de conception durable » §1.1.4 :

t ≤ 30 mm : S355K2+N

t ≤ 80mm : S355N, NL, M ou ML

t ≥ 80 mm : S355NL ou S355ML

La qualité Z selon la norme NF-EN 10164 est à prévoir par l'entreprise

ACIER INOXYDABLE :

Acier inoxydable : 1.4404 (316L USA). Finition : brossé. Direction brossage : __\

Fabrication, classe d'exécution et tolérances:

Classe d'exécution : EXC3 + EXC4 pour les joints de raboutage tendus en exploitation, selon fascicule 66 du CCTG.

Fabrication et mise en œuvre : selon NF EN-1090 et DTU 32.1

Tolérance : selon NF EN-1090-1 et NF EN-1090-2

Peinture anticorrosion et de finition:

Protection des surfaces en acier selon les prescriptions de la NF EN ISO 12944

Classe de durabilité : haute

Catégorie de protection contre la corrosion : C5M

Système de peinture : de type ACQPA.

Garanties selon §1.3 du fasc.56 de l'ACQPA : ouvrage de catégorie 1. Inclus toujours la tenue (anticorrosion et aspect).

Couleur : RAL. à déterminer par l'Architecte sur base d'échantillons.

Couleur pressentie : Gris-blanc RAL. 7047

Soudures :

Selon la NF-EN ISO 5817 - niveau de qualité B+

Soudures étanches, continues, meulées perpendiculairement au cordon de soudure.

Soudure minimale : voir tableau

Epaisseur soudure	
Epaisseur max à souder	Soudure minimum: a=
≤ 24 mm	5 mm
entre 25 et 34 mm	6 mm
entre 35 et 49 mm	7 mm
entre 50 et 70 mm	8 mm
> 70 mm	10 mm

Les épaisseurs de soudure effectivement à mettre en œuvre seront déterminées/confirmées en phase d'exécution.

Le raboutage des tôles longitudinales est à effectuer à l'aide de soudure pleine pénétration, sauf indication du contraire. Certains détails de liaison peuvent nécessiter l'utilisation de soudure pleine pénétration. A déterminer/à confirmer en phase d'exécution.

Etanchéité :

Les caissons métalliques de la charpente sont entièrement étanches à l'air et à l'eau.

Le revêtement de surface prévu sur les zones de circulation sert à la fois de protection anti-corrosion et d'étanchéité.

Revêtement du platelage :

Résine époxy saupoudrée de grains de quartz ou de silice : système d'étanchéité liquide constitué d'une couche de primaire à base de résine époxy-bitume à froid, d'une couche d'étanchéité et d'une couche de finition, en résine époxy bitume bi-composant.

Antidérapant. Etanche à l'eau.

Couleur : Teinte à définir. Teinté dans la masse. A déterminer par l'Architecte sur base d'échantillons.

Mise à niveau des imperfections des éléments de la charpente métallique : inclus.

Coordonnées et niveaux :

Niveaux (NGF). Coordonnées Lambert 93 - CC48.

Un relevé complet de la zone de chantier est à effectuer par l'Entrepreneur préalablement à toute exécution de travaux. Les coordonnées, niveaux, cotes et dimensions de l'ouvrage sont à contrôler en fonction de ce relevé.

Toute exécution de travaux est interdite sans approbation du Maître de l'Ouvrage et du bureau d'études.

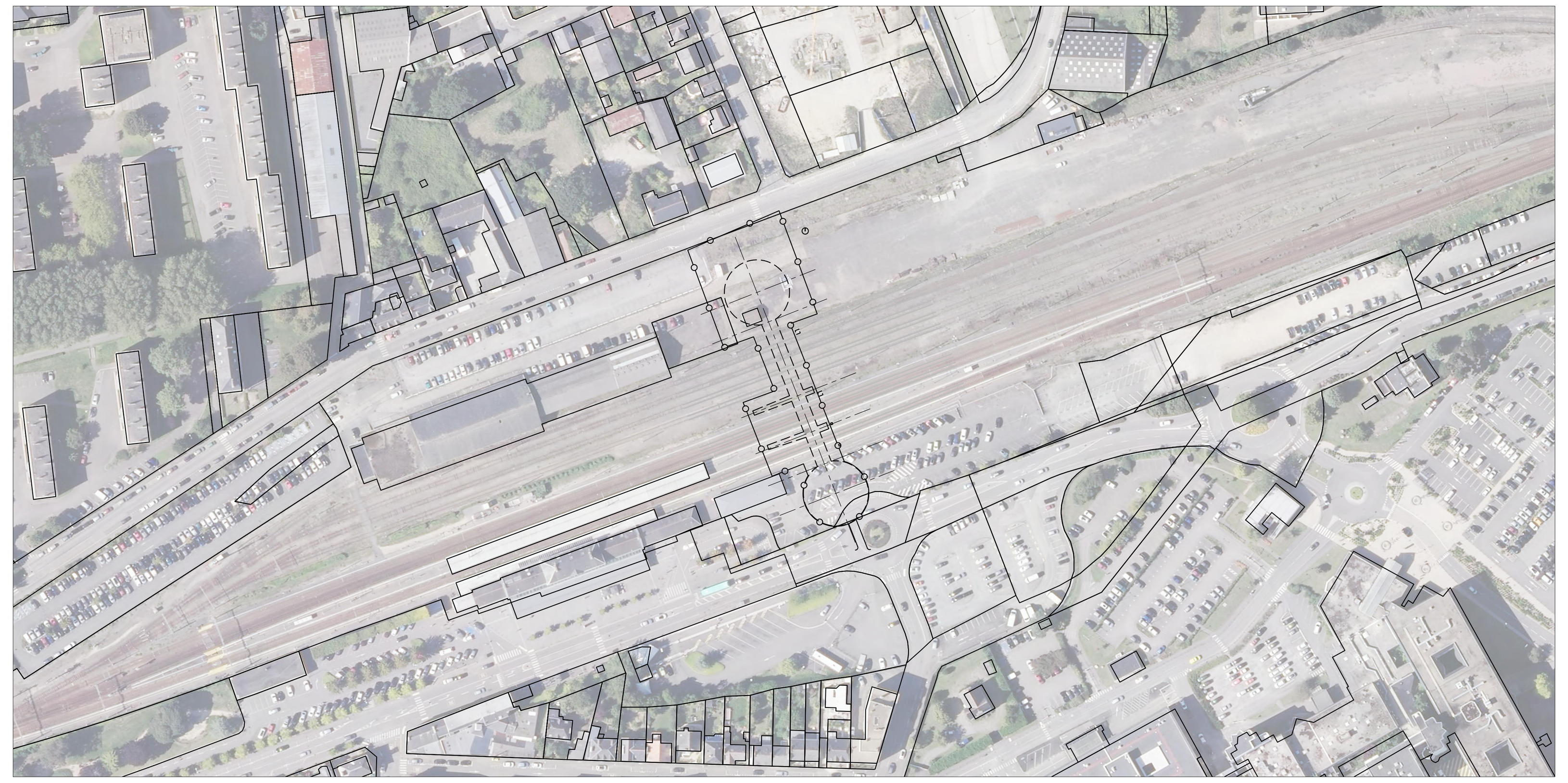
Le NN. 0.0 du projet c'est placé sur l'axe de la voie 10 et correspond à +21.73 NGF

Réservation TS :

Les réservations pour les câbles d'éclairage, écrans, caméras, fibre optique et ascenseurs seront intégrés dans la charpente métallique, et seront constituées par des tubes en inox soudés de manière étanche à la charpente. Le diamètre et nombre des tubes représentés sur les plans sont indicatifs et devront être vérifiés et adaptés en phase d'exécution.

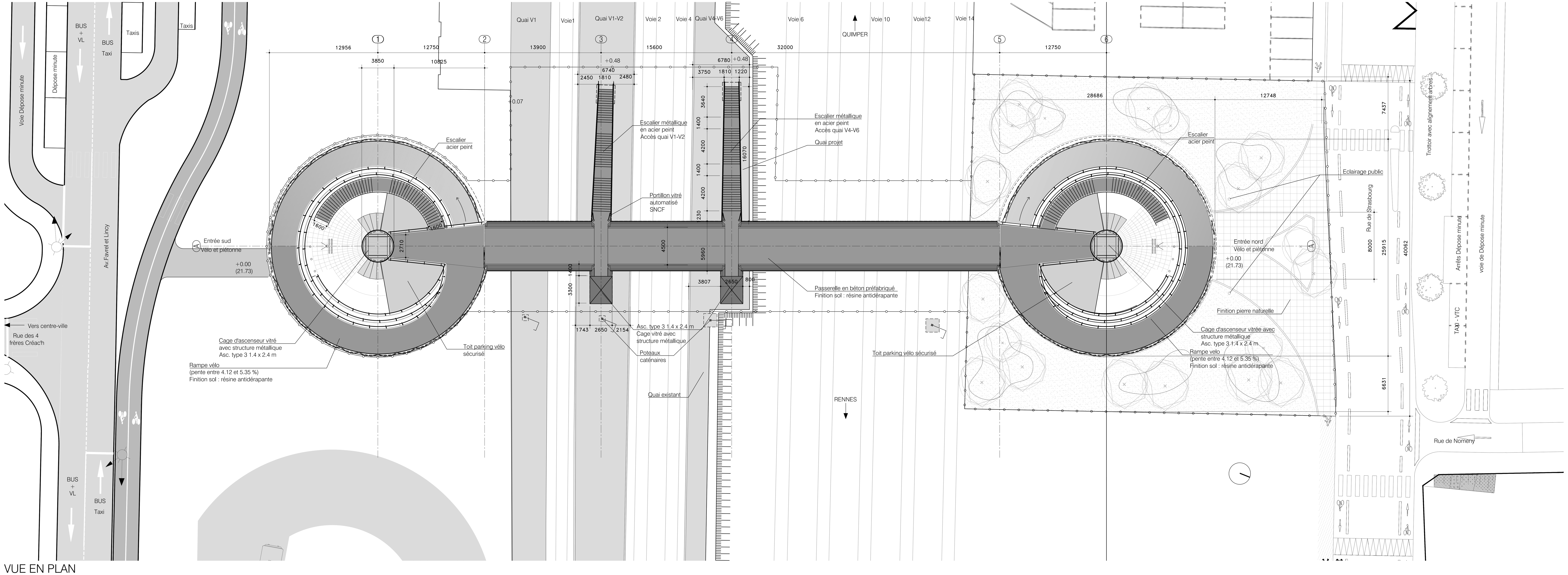
Plan de référence :

Plan de référence voir plan TopoPEM_RGF93CC48-NGF69 (reçu par le MO en date 22/04/2022 et mises à jour ultérieures)



Plan de situation

Echelle 1:2000



VUE EN PLAN

Echelle 1:200

Mise à jour	13.05.2022	A	ND
MODIFICATIONS	**DATE**	**INDICE**	**DESS.**

MAITRE DE L'OUVRAGE

Golfe du Morbihan - Vannes Agglomération

30 Rue Alfred Kastler tél : 02 97 68 14 24

56006 Vannes Cedex - France

SITUATION DU BIEN

Gare de Vannes

56000 Vannes

ARCHITECTE - BUREAU D'ETUDES STRUCTURE METALLIQUE

NEY & PARTNERS Bruxelles

Chaussée de la Hulpe,181 tél : +32/2 643 21 80

B-1170 Bruxelles (Belgique)

NEY & PARTNERS France

4 A1 Place de la Liberté tél : 09 75 30 69 81

33600 Pessac - France

SOUS-TRAITANT SCENOGRAPHIE & LUMIERE: SCENE PUBLIQUE

Rue Sainte, 47 tél : 04 95 09 14 28

13001 Marseille

BUREAU D'ETUDE OA + ENV

EGIS STRUCTURES & ENVIRONNEMENT

15 av du Centre CS 20538 Guyancourt

78286 Saint-Quentin-en Yvelines Cedex tél :

SOUS-TRAITANT INTERFACE FERROVIAIRE: EGIS RAIL

xxx

xxx tél :

BUREAU D'ETUDE VRD

EGIS VILLES & TRANSPORTS

3 Rue Louis Braille - TSA 30849 tél :

35208 Rennes Nantes cedex 2

PAYSAGISTE

VILLES & PAYSAGES

112 Cours Vitton tél : 04 26 83 61 61

69006 Lyon

Date: 07.07.2022 design : Laurent Ney drawing : ND

Scale:1/200

Plan de Situation projetée

Gare de Vannes, réalisation d'une passerelle
de franchissement des voies férrées

Permis d'aménager 20.055 PA3-4