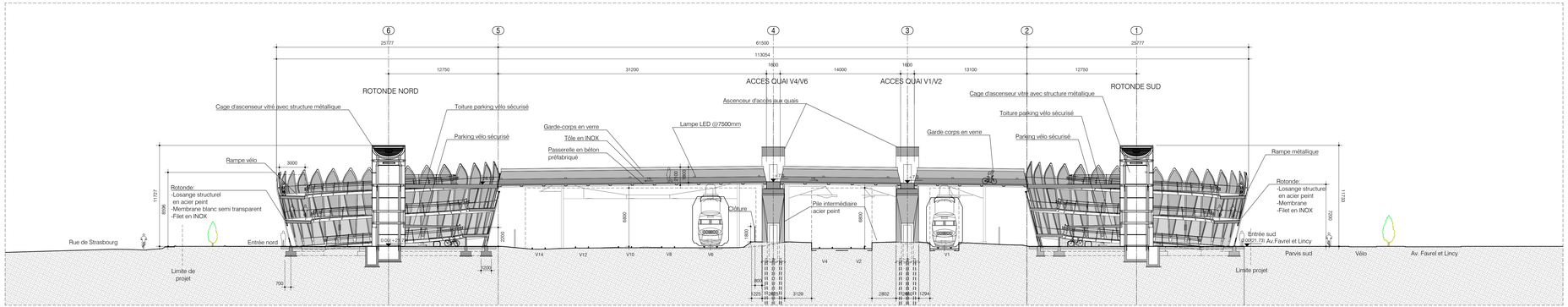
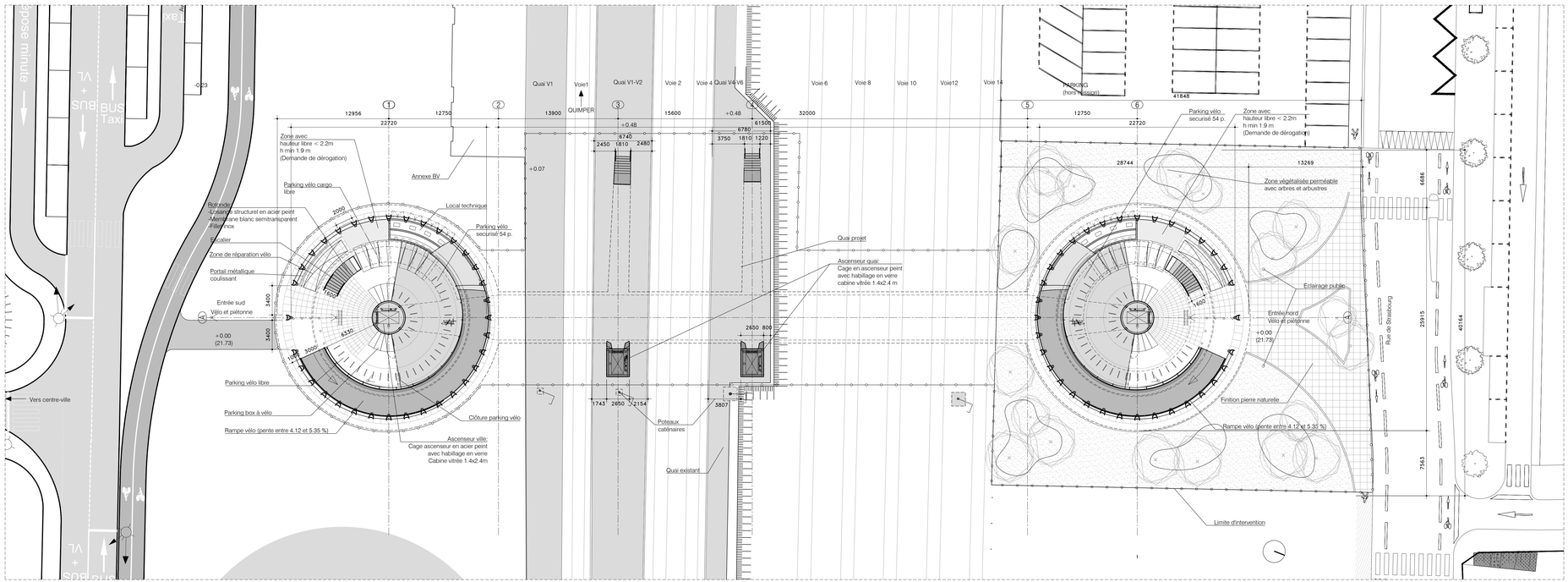


COUPE LONGITUDINALE OUEST

Echelle 1:200



VUE EN PLAN RDC

Echelle 1:200

NOTES GENERALES

Qualité des bétons: (sauf indication contraire)

Partie de l'ouvrage	Classe de resistance	Enrobage minimum	Enrobage nominal	Tolerance -	Tolerance +
Passerelle	C50/60	40	45	-5	5
Voiles rotonde	C30/37	40	45	-5	5
Semelles et fondations	C30/37	30	40	-10	10
Béton de propreté	C12/15			-	

Acier pour barres et treillis d'armature conformes aux NF EN 10080 ; NF A 35-080-1 et NF A 35-080-2: Nuance B500B.

- ➡ Béton vu :
-Coffrage lisse
- Teinte gris clair uniforme, sauf indication contraire
- Calepinage des panneaux régulier et joints invisibles

Qualité d'acier : (sauf indication contraire)

ACIER NON-INOXYDABLE :

Nuance d'acier selon le guide « Ponts mixtes en acier-béton, guide de conception durable » §1.1.4 :

t ≤ 30 mm : S355K2+N

t ≤ 80mm : S355N, NL, M ou ML

t ≤ 80 mm : S355NL ou S355ML

La qualité Z selon la norme NF-EN 10164 est à prévoir par l'entreprise

ACIER INOXYDABLE :

Acier inoxydable : 1.4404 (316L USA). Finition : brossé. Direction brossage : _,\

Fabrication, classe d'exécution et tolérances:

Classe d'exécution : EXC3 + EXC4 pour les joints de raboutage tendus en exploitation, selon fascicule 66 du CCTG.

Fabrication et mise en œuvre : selon NF EN-1090 et DTU 32.1

Tolérance : selon NF EN-1090-1 et NF EN-1090-2

Peinture anticorrosion et de finition:

Protection des surfaces en acier selon les prescriptions de la NF EN ISO 12944

Classe de durabilité : haute

Catégorie de protection contre la corrosion : C5M

Système de peinture : de type ACDPA.

Garanties selon §1.3 du fasc.56 de l'ACDPA : ouvrage de catégorie 1: Inclus toujours la tenue (anticorrosion et aspect).

Couleur : RAL à déterminer par l'Architecte sur base d'échantillons.

Couleur presentée : Gris-blanc RAL 7047

Soudures :

Selon la NF-EN ISO 5817 - niveau de qualité B+

Soudures étanches, continues, meulées perpendiculairement au cordon de soudure.

Soudure minimale : voir tableau

Les épaisseurs de soudure effectivement à mettre en œuvre seront déterminées/confirmées en phase d'exécution.

Le raboutage des tôles longitudinales est à effectuer à l'aide de soudure pleine pénétration, sauf indication du contraire. Certains détails de liaison peuvent nécessiter l'utilisation de soudure pleine pénétration. A déterminer/à confirmer en phase d'exécution.

Epaisseur soudure	
Epaisseur mas à souder	Soudure minimum: a=
≤ 24 mm	5 mm
entre 25 et 34 mm	6 mm
entre 35 et 48 mm	7 mm
entre 50 et 70 mm	8 mm
> 70 mm	10 mm

Etanchéité :

Les caissons métalliques de la charpente sont entièrement étanches à l'air et à l'eau

Le revêtement de surface prévu sur les zones de circulation sert à la fois de protection anti-corrosion et d'étanchéité.

Revêtement du platelage :

Résine époxy saupoudrée de grains de quartz ou de silice : système d'étanchéité liquide constitué d'une couche de primaire à base de résine époxy-bitume à froid, d'une couche d'étanchéité et d'une couche de finition, en résine époxy bitume bi-composant.

Antidérapant. Etanche à l'eau.

Couleur : Teinte à définir. Teinté dans la masse. A déterminer par l'Architecte sur base d'échantillons.

Mise à niveau des imperfections des éléments de la charpente métallique ; inclus.

Coordonnées et niveaux :

Niveaux (NGF). Coordonnées Lambert 93 - CC48.

Un relevé complet de la zone de chantier est à effectuer par l'Entrepreneur préalablement à toute exécution de travaux. Les coordonnées, niveaux, cotes et dimensions de l'ouvrage sont à contrôler en fonction de ce relevé.

Toute exécution de travaux est interdite sans approbation du Maître de l'Ouvrage et du bureau d'études.

Le NN: 0.0 du projet c'est placé sur l'axe de la voie 10 et correspond à +21.73 NGF

Réservation TS :

Les réservations pour les câbles d'éclairage, écrans, caméras, fibre optique et ascenseurs seront intégrés dans la charpente métallique, et seront constituées par des tubes en inox soudés de manière étanche à la charpente. Le diamètre et nombre des tubes représentés sur les plans sont indicatifs et devront être vérifiés et adaptés en phase d'exécution.

Plan de référence :

Plan de référence voir plan TopoPEM_RGF93CC48-NGF69 (requ par le MO en date 22/04/2022 et mises à jour ultérieures)

Mise à jour	13.05.2022	A	ND
MODIFICATIONS	**DATE**	**INDICE**	**DESS.**

MAITRE DE L'OUVRAGE
Golfe du Morbihan - Vannes Agglomération
30 Rue Alfred Kastler — tél : 02 97 68 14 24
56006 Vannes Cedex - France
SITUATION DU BIEN
Gare de Vannes
56000 Vannes
ARCHITECTE - BUREAU D'ETUDES STRUCTURE METALLIQUE
NEY & PARTNERS Bruxelles
Chaussée de la Hulpe,181 — tél : +32/2 643 21 80
B-1170 Bruxelles (Belgique)
NEY & PARTNERS France
4 A1 Place de la Liberté — tél : 09 75 30 69 81
33800 Pessac - France
SOUS-TRAITANT SCENOGRAPHIE & LUMIERE: SCENE PUBLIQUE
Rue Sainte, 47 — tél : 04 95 09 14 28
13001 Marseille
BUREAU D'ETUDE OA + ENV
EGIS STRUCTURES & ENVIRONNEMENT
15 av du Centre CS 20538 Guyancourt
78286 Saint-Quentin-en-Yvelines Cedex — tél :
SOUS-TRAITANT INTERFACE FERROVIAIRE: EGIS RAIL
xxx
xxx — tél :
BUREAU D'ETUDE VRD
EGIS VILLES & TRANSPORTS
3 Rue Louis Braille - TSA 30849 — tél :
35208 Rennes Nantes cedex 2
PAYSAGISTE
VILLES & PAYSAGES
112 Cours Vitton — tél : 04 26 63 61 61
69006 Lyon

Date: 07.07.2022 — design : Laurent Ney — drawing : ND

Scale:1:200

Plan général

Vue en Plan Rez et Coupe longitudinale

Gare de Vannes, réalisation d'une passerelle de franchissement des voies ferrées

Permis d'aménager 20.055 **PA20**